

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



RECUBRIMIENTO CERÁMICO ANTIÁCIDO

REVASIL 1122

ABRASIÓN - CORROSIÓN

REVASIL 1122 es un recubrimiento epoxi libre de solventes, de elevada funcionalidad química y térmica, adecuado para servicio de inmersión y no inmersión. desarrollado específicamente para resistencia a productos altamente agresivos como ácidos, alcalinos y químicos fuertes que trabajan a elevadas temperaturas. Ideal para la protección de metales ferrosos y no ferrosos para inmersión total, concreto para contención secundaria entre otros. Su aplicación puede ser brochable o pulverizable y permite 2 a 3 capas como máximo de 1.5 mm, logrando un espesor de 4,5 mm de un compuesto extremadamente duro y tenaz.

PUEDEN SER USADO EN:

- Protección estructural en ambientes altamente corrosivos.
- Restauración de bombas de combustibles.
- Estanques de ácidos, químicos y alcalinos.
- Protección de secundaria de concreto en ambientes altamente agresivos ácido sulfúrico, ácido clorhídrico entre otros.

- ✓ Máxima adherencia.
- ✓ Fácil manipulación.
- ✓ Elevada resistencia química.
- ✓ Autoimprimante
- ✓ Gran resistencia a temperaturas elevadas.
- ✓ Excelente con compuestos alcalinos y ácidos.
- ✓ Baja viscosidad.
- ✓ Permite un espesor hasta de 4,5 mm.
- ✓ Gran dureza superficial.

KIT

REVASIL 1122

Kit de 1 kilogramo
COD.: REV11221KG
Base (670 g.)
Activador (330 g.)

Kit de 4 kilogramos
COD.: REV11224KG
Base (2,7 Kg.)
Activador (1,3 Kg.)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		CARACTERÍSTICAS DE USO Y CURADO	
COLOR	AZUL	TIEMPO MÁXIMO DE APLICACIÓN A 25°C	25 min.
ESTADO (DESPUÉS DE LA MEZCLA)	PASTA	TIEMPO DE SECADO SUPERFICIAL A 25°C	50 min.
DENSIDAD (g/cm³)	1,3	TIEMPO DE CURADO FUNCIONAL A 25°C	4 horas
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (kgf/cm²)	570	RANGO TEMPERATURA DE OPERACIÓN SECO (°C)	215
ADHERENCIA POR TRACCIÓN (kgf/cm²)	175	TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN INMERSIÓN (°C)	175
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN (kgf/cm²)	1.095	DURACIÓN PRODUCTO SELLADO (años)	6
DUREZA (Shore D)	90		

Relación de peso 2 :1 en ambas presentaciones