

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



RECUBRIMIENTO CERÁMICO ANTIÁCIDO

REVASIL 2560 AG

MÁXIMA ADHERENCIA

REVASIL 2560 AG es un producto cerámico de elevada resistencia química capaz de soportar altas temperaturas provocadas por la mezcla de compuestos altamente exotérmicos y corrosivos, su gran adherencia a sustratos base metálicos, polímeros y concreto, lo convierten en una solución única frente a la diversidad de solicitudes operacionales existentes en el mercado, su rápido secado permite al usuario volver rápidamente a la operación.

PUEDE SER USADO EN:

- Sellado y restauración de ductos con flujos con alta temperatura y acidez.
- Ideal para sellado de juntas en ambientes agresivos.
- Restauración de equipos en ambientes corrosivos, aglomeradores, celdas de flotación, celdas floculantes, plantas de cal entre otros.

- ✓ Máxima adherencia.
- ✓ Fácil manipulación.
- ✓ Elevada resistencia química.
- ✓ Autoimprimante.
- ✓ Secado rápido.
- ✓ Gran resistencia a temperaturas elevadas.
- ✓ Excelente con compuestos alcalinos y ácidos.
- ✓ Baja viscosidad.

KIT

REVASIL 2560 AG

Kit de 1 kilogramo
COD.: REV2560AG1KG
Base (670 g.)
Activador (330 g.)

Kit de 4 kilogramos
COD.: REV2560AG4KG
Base (2,7 kg.)
Activador (1,3 kg.)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COLOR	GRIS
ESTADO (DESPUÉS DE LA MEZCLA)	PASTA
DENSIDAD (g/cm ³)	1,62
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (kgf/cm ²)	872
ADHERENCIA POR TRACCIÓN (kgf/cm ²)	221
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN (kgf/cm ²)	1.250
DUREZA (Shore D)	89

CARACTERÍSTICAS DE USO Y CURADO

TIEMPO MÁXIMO DE APLICACIÓN A 25°C	20 min.
TIEMPO DE SECADO SUPERFICIAL A 25°C	30 min.
TIEMPO DE CURADO FUNCIONAL A 25°C	2,5 horas
TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN SECO (°C)	185
TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN INMERSIÓN (°C)	146
DURACIÓN PRODUCTO SELLADO (años)	6

Relación de peso 2:1 en ambas presentaciones