

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## RECUBRIMIENTO CERÁMICO ANTIÁCIDO

# REVASIL 2560 HT

## ALTA TEMPERATURA MÁXIMA ADHERENCIA

**REVASIL 2560 HT** es un recubrimiento cerámico diseñado para soportar altas temperaturas de operación en ambientes altamente corrosivos durante servicio general e inmersión. Entrega protección contra la abrasión y el ataque químico agresivo. Su máxima adherencia a diversos sustratos base garantiza aplicación de capa de hasta 12 mm sin escurrimiento en planos verticales. Su composición no contiene disolventes, lo cual lo hace una opción segura para aplicaciones en espacio confinado. Ideal para uso en restauraciones de componentes de equipos de bombeo sometidos a solicitudes de elevada de temperatura y acidez.

### PUEDE SER USADO EN:

- Sellado y restauración de ductos sometidos a flujo de alta temperatura y acidez.
- Sellado de juntas para ambientes altamente corrosivos y elevada temperatura.
- Restauración de superficies de metal expuestas a ataque químico intenso.
- Restauración de componentes de sistemas de bombeo sometidos a flujos altamente corrosivos y temperaturas elevadas.

- ✓ Máxima adherencia.
- ✓ Permite inmersión a alta temperatura.
- ✓ Elevada resistencia química.
- ✓ Autoimprimante.
- ✓ Protección contra corrosión y abrasión.
- ✓ Excelente frente a compuestos alcalinos, ácidos y solventes orgánicos.
- ✓ Baja viscosidad.
- ✓ Ideal para restauración de componentes de equipos en plantas de ácidos, plantas de litio entre otras.

## KIT

### REVASIL 2560 HT

**Kit de 1 kilogramo**  
COD.: REV2560HT1KG  
Base (670 g.)  
Activador (330 g.)

**Kit de 4 kilogramos**  
COD.: REV2560HT4KG  
Base (2,7 kg.)  
Activador (1,3 kg.)

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                                    |       |
|----------------------------------------------------|-------|
| COLOR                                              | GRIS  |
| ESTADO (DESPUÉS DE LA MEZCLA)                      | PASTA |
| DENSIDAD (g/cm <sup>3</sup> )                      | 1,58  |
| RESISTENCIA A LA FLEXIÓN (kgf/cm <sup>2</sup> )    | 983   |
| ADHERENCIA POR TRACCIÓN (kgf/cm <sup>2</sup> )     | 250   |
| RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN (kgf/cm <sup>2</sup> ) | 1.270 |
| DUREZA (Shore D)                                   | 87    |

#### CARACTERÍSTICAS DE USO Y CURADO

|                                                   |          |
|---------------------------------------------------|----------|
| TIEMPO MÁXIMO DE APLICACIÓN A 25°C                | 35 min.  |
| TIEMPO DE SECADO SUPERFICIAL A 25°C               | 45 min.  |
| TIEMPO DE CURADO FUNCIONAL A 25°C                 | 6 horas  |
| TIEMPO DE CURADO QUÍMICO TOTAL A 25°C (INMERSIÓN) | 36 horas |
| TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN SECO (°C)         | 215      |
| TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN INMERSIÓN (°C)    | 190      |
| DURACIÓN PRODUCTO SELLADO (años)                  | 6        |

Relación de peso 2:1 en ambas presentaciones